

Arbeitsbehelf - MFS 100

Technische Daten

Spurweite 1.435 mm Drehzapfenabstand d. 15.100 mm Doppeldrehgestelle Drehzapfenabstand d. Einzeldrehgestelle Radsatzabstand d. 3.900 mm 1.500 mm Einzeldrehgestelle
Länge über Puffer
Länge inkl. Förderband
Arbeitsbreite aus Gleisachse 22.900 mm 26.750 mm 1.550 mm

Dieselmotor

Deutz-Dieselmotor 6 Zylinder, wassergekühlt 165 KW Bauweise Leistung

120 m

Geräuschemission

82 / 87 dB (A) Außengeräusch

Benötigte Unterlagen vor Arbeitsbeginn

· Sicherungsplan und BETRA

Transportparameter

· Fahrradius minimal

Max. Schleppgeschwindigkeit leer	120 km/h
Max. Schleppgeschwindigkeit beladen	100 km/h
	E 1 +
Eigengewicht	54 t
 Max. zul. Gesamtgewicht, 	144 t
Überstellfahrt	
 Max. zul. Gesamtgewicht, 	150 t
Baustelle	
Höhe in Transportstellung	4.190 mm
Breite in Transportstellung	3.081 mm
= 1 2 11 2 11 1 2 11 2 1 2 1 1 1 2 1 1 1 2 1 1 1 2 1	

Maschinenspezifische Eigenschaften

•	Siloeinheit (theoretisch)	68 m³
•	Förderleistung max. (materialabhängig)	700 - 800 m ³ /h
	Entladezeit	ca. 5 min
•	Schwenkbereich Übergabeband	± 47°
•	Max. Breite, ausgeschwenkt	5.600 mm
•	ohne eigene Warnanlage	

Gerätenummer: 4632 - 4635 / 4955 - 4958 / 5430 - 5434 Baujahr: 2005 / 2007 / 2010 Hersteller: Plasser & Theurer Export von Bahnbaumaschinen GmbH Betreiber: MGW Gleis- und Weichenbau-Gesellschaft mbH & Co. KG





Arbeitsbehelf - MFS 100

Abmessungen MFS 100

