MGW GLEIS- UND WEICHENBAU-GESELLSCHAFT mbH & Co. KG

Arbeitsbehelf - MFS 100 S

Technische Daten

Spurweite	1.435 mm
Drehzapfenabstand d. Doppeldrehgestelle	15.100 mm
Drehzapfenabstand d. Einzeldrehgestelle	3.900 mm
Radsatzabstand d. Einzeldrehgestelle	1.500 mm
Länge über Puffer	22.900 mm
Länge inkl. Förderband	26.750 mm
Arbeitsbreite aus Gleisachse	1.575 mm

Dieselmotor

Typ	Deutz-Dieselmotor
Bauweise	6 Zylinder, wassergekühlt
Leistung	165 KW

Geräuschemission

Außengeräusch	82 / 87 dB (A)

Benötigte Unterlagen vor Arbeitsbeginn

- Sicherungsplan und BETRA

Transportparameter

Fahrradius minimal	120 m
Max. Schleppgeschwindigkeit leer	120 km/h
Max. Schleppgeschwindigkeit beladen	100 km/h
Eigengewicht	54 t
Max. zul. Gesamtgewicht, Überstellfahrt	144 t
Max. zul. Gesamtgewicht, Baustelle	150 t
Höhe in Transportstellung	4.190 mm
Breite in Transportstellung	3.081 mm

Maschinenspezifische Eigenschaften

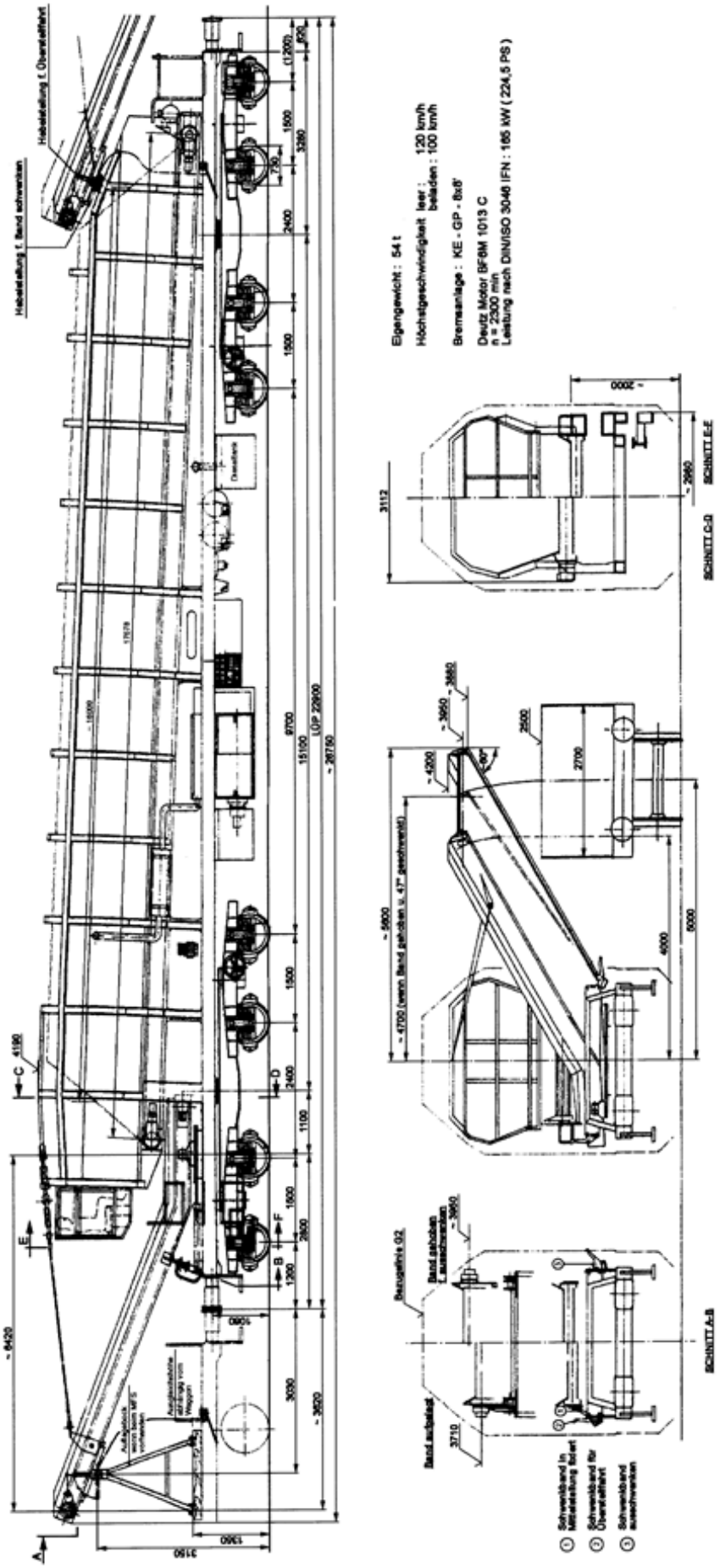
Siloeinheit (theoretisch)	68 m³
Förderleistung max. (materialabhängig)	700 - 800 m³/h
Entladezeit	ca. 5 min
Schwenkbereich Übergabeband	± 47°
Max. Breite, ausgeschwenkt	5.600 mm
Seitliche Einschottermöglichkeit	
ohne eigene Warnanlage	

Gerätenummer: 4067
Baujahr: 2003
Hersteller: Plasser & Theurer Export von Bahnbaumaschinen GmbH
Betreiber: MGW Gleis- und Weichenbau-Gesellschaft mbH & Co. KG

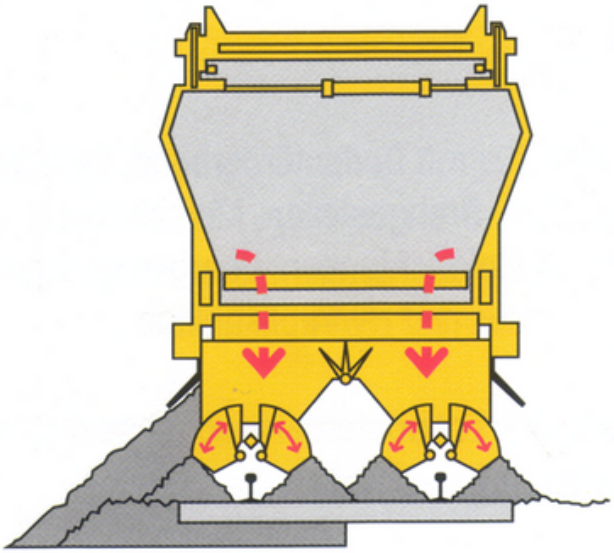
MGW GLEIS- UND WEICHENBAU-GESELLSCHAFT mbH & Co. KG

Arbeitsbehelf - MFS 100 S

Abmessungen MFS 100 S



MGW GLEIS- UND WEICHENBAU-
GESELLSCHAFT mbH & Co. KG

Arbeitsbehelf - MFS 100 S

Einschottervorrichtung MFS 100 S